

Technische informatie

ARTIKEL : 85.043

PRODUCT : INDUMAXX PRIMER ZINKFOSFAAT

Omschrijving

InduMaxx Primer zinkfosfaat is een matte, vullende grondverf op basis van een zinkfosfaat pigment. Het biedt bescherming tegen corrosie op blank ijzer en blank staal en is zeer sneldrogend. Daardoor is dit product uitermate geschikt bij productie- en constructiewerkzaamheden. Tevens hecht de primer op zink, aluminium, non-ferro metalen en op oude laklagen. Hittebestendig tot 120°C.

Toepassingen

IJzer	Oude laklagen
Staal	Non-ferro metalen

Productkenmerken

Sneldrogend	Goede vulkracht
Supersnelle zinkprimer	Uitstekende hechting
Bestand tegen benzine, chemicaliën en weersinvloeden	

Fysische en Chemische Eigenschappen

Inhoud	:	400 ML
Basis	:	Acrylaat
Kleur	:	Grijs (mat)
VOS-gehalte	:	Circa 80 m/m %
Vaste stof-gehalte	:	Circa 20 m/m %
Hittebestendig	:	Tot circa 120°C
Verbruik	:	1 tot 2 m ² per laag, afhankelijk van object en verwerkingsmethode
Droogtijd	:	bij 23°C en rel. vochtigheid 65% Stofdroog na 5 tot 10 minuten Kleefvrij na 10 tot 20 minuten Uitgehard/ overspuitbaar na 4 uur (Afhankelijk van omgevingstemperatuur, luchtvochtigheid en laagdikte)
Opslag / Houdbaarheid	:	Minimaal 12 maanden in goed gesloten originele verpakking op droge, koele en vorstvrije plaats.
Algemeen	:	Niet verwerken beneden 10°C. Buiten niet bij dreigende regen, vorst of in de volle zon aanbrengen.

Gebruiksaanwijzing

Voor het gebruik, de aanwijzingen op de verpakking goed lezen en opvolgen.

De ondergrond moet schoon, droog en vetvrij zijn. De spuitbus op kamertemperatuur brengen. Ideale verwerkingstemperatuur 15 tot 25°C. Voor gebruik de spuitbus 2 minuten goed schudden en een proefstukje spuiten. Afstand tot het te behandelen oppervlak circa 25 tot 30 centimeter. De zinkfosfaat primer aanbrengen in meerdere dunne lagen. Voor het aanbrengen van de volgende laag, de spuitbus weer schudden. Na droging kan, indien gewenst, aflaklaag aangebracht worden. Na gebruik het ventiel schoonspuiten (spuitbus op de kop houden en de sproeikop circa 5 seconden ingedrukt houden).

De doeltreffendheid van onze systemen is gebaseerd op materiaalontwikkelingen van de grondstoffeveranciers en onze praktijkervaringen. Desondanks kunnen wij niet meer aansprakelijk zijn voor het volgens die systemen vervaardigde werk, daar het uiteindelijke resultaat bepaald wordt door de staat van de ondergronden en andere factoren, die buiten onze controle vallen. Met deze uitgave zijn eerder verschenen technische infobladen ongeldig. 01-07-2014